

RÉSZLETEZŐ OKIRAT (6)

a NAH-1-1508/2019 nyilvántartási számú akkreditált státuszhoz

1. Az akkreditált szervezet neve és címe:

MÜKI LABOR Műanyag Vizsgáló és Fejlesztő Kft.

Műanyagipari Vizsgálólaboratórium

1117 Budapest, Budafoki út 187-189.

2) Akkreditálási szabvány:

MSZ EN ISO/IEC 17025:2018¹

3) Akkreditálási kategória:

vizsgálólaboratórium

4) Az akkreditált státusz érvényessége:

Az akkreditált státusz kezdetének napja: **2019. július 25.**

Az akkreditált státusz lejáratának napja: **2024. július 25.**

5) Az akkreditált terület:

I. Az akkreditált területhez tartozó laboratóriumi vizsgálatok^{2,4}

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány*	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok és műanyag félkész termékek	Hajlítási jellemzők, Hajlítás, Méréstartomány: 10 N – 10 kN	MSZ EN ISO 178:2019 ¹ MSZ EN ISO 14125:1999 MSZ EN ISO 14125:1998/A1:2011
	Hajlítási jellemzők, Dynstat féle hajlítás Méréstartomány: 0,8 N – 16 N	DIN 53435:2018
	Húzási jellemzők, Húzás, Méréstartomány: 10 N – 10 kN	MSZ EN ISO 527-1:2020 ¹ MSZ EN ISO 527-2:2012 MSZ EN ISO 527-3:2019 ¹ MSZ EN ISO 527-4:2022 ⁴ MSZ EN ISO 527-5:2022 ⁴ ISO 34-1:2022 ⁴ 1, 2 típusú próbatesten ISO 37:2017
	Gumik maradó nyúlása, Méréstartomány: 15-300 % megnyújtás	ISO 2285:2019 ¹ 7.1 fejezet
	Habok szakítási jellemzői, Szakítás, Méréstartomány: 10 N – 10 kN	MSZ EN ISO 1798:2009 ISO 1926:2009
	Nyomási jellemzők, Összenyomás, Méréstartomány: 10 N – 10 kN	MSZ EN ISO 604:2003

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány*	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok és műanyag félkész termékek	Habok nyomási jellemzői, Összenyomás, Méréstartomány: 10 N – 10 kN	MSZ EN ISO 844:2021 ² MSZ EN ISO 3386-1:1999 MSZ EN ISO 3386-1:1997/A1:2010
	Habok maradó összenyomódása, Hosszmérés, Méréstartomány: max. 25 mm	MSZ EN ISO 1856:2019
	Ütési jellemzők, Ütésállóság (Charpy) Méréstartomány: 0-25 J	MSZ EN ISO 179-1:2010
	Ütési jellemzők, Ütésállóság (Izod) Méréstartomány: 0-25 J	MSZ EN ISO 180:2020 ²
	Ütési jellemzők, Ütésállóság (Dynstat), Méréstartomány: 0-4 J	DIN 53435:2018
	Ütve húzó szilárdság, Ütve szakítás, Méréstartomány: 0-25 J	MSZ EN ISO 8256:2004 A módszer 1 típusú próbatest
	Ütőszilárdság, Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 0,05-2 kg	MSZ ISO 7765-1:1996 A módszer
	Sűrűség, Tömegmérés, Méréstartomány: 0,8-20 g/cm ³	MSZ EN ISO 1183-1:2019 ¹ A módszer (bemerítéses módszer) B módszer (folyadék piknométeres módszer)
	Habok sűrűsége, Tömegmérés, hosszúságmérés, Méréstartomány: 5-300 kg/m ³	MSZ EN ISO 845:2009
	Habok hosszmerete, Hosszmérés, Méréstartomány felső határa: 200 mm	MSZ ISO 1923:1993
	Fólia és lemez vastagságának meghatározása mechanikus letapogatással, Hosszmérés, Méréstartomány felső határa: 30 mm	MSZ ISO 4593:1996
	Tépőszilárdság, Szakítás „nadrágtépő” módszerrel, Méréstartomány: 10 N – 10 kN	MSZ EN ISO 6383-1:2016
	Súrlódási együttható (COF), Húzóvizsgálat, Méréstartomány: 10 N – 10 kN	MSZ ISO 8295:1997
	Shore A, D keménység, Keménységmérés, Mérési tartomány: Shore: 30-100 (-)	ISO 48-4:2018 ² MSZ EN ISO 868:2003 (A és D) ³
	Shore A, D és 00 keménység, Keménységmérés, Mérési tartomány: Shore: 30-100 (-)	ASTM D2240-15(2021) ⁴
	IRHD keménység, Keménységmérés, Mérési tartomány: 10-100 (-)	ISO 48-2:2018 ^{2,3}
Üvegesedési átalakulási hőmérséklet, Páztázó differenciálkolorimetria (DSC),	MSZ EN ISO 11357-2:2020 ²	

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány*	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
	Mérési tartomány: -65 - +450°C	
Műanyag alapanyagok és műanyag félkész termékek	Az olvadás és a kristályosodás hőmérsékletének és entalpiájának meghatározása, Pásztázó differenciálkalorimetria (DSC), Mérési tartomány: -65 - +450°C	MSZ EN ISO 11357-3:2018
	Behajlási hőmérséklet terheléskor (HDT), Hőmérsékletmérés, Méréstartomány felső határa: 250°C	MSZ EN ISO 75-1:2020 ² MSZ EN ISO 75-2:2013 MSZ EN ISO 75-3:2004
	Lágyulási hőmérséklet (Vicat), Hőmérsékletmérés, Méréstartomány felső határa: 250°C	MSZ EN ISO 306:2014
	Hamutartalom, Tömegmérés, Méréstartomány: 0,1 mg - 20 g	MSZ EN ISO 3451-1:2019 ¹ MSZ EN ISO 3451-4:2001
	Üvegszál- és ásványi töltőanyag tartalom, Tömegmérés, Mérési tartomány: 0,1 mg - 20 g	MSZ EN ISO 1172:2000
	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	DIN 53497:2017 BMW AA-0026:2014
	Fólia, lemez lineáris méretváltozása, Hosszmérés, Méréstartomány felső határa: 200 mm	MSZ ISO 11501:1997
	Habok dimenzióstabilitása, Hosszmérés, Méréstartomány felső határa: 200 mm	ISO 2796:1986
	Műanyagok infravörös spektrumának felvétele, IR spektroszkópia transzmissziós, totálreflexiós, diffúziós és ATR módszerekkel, Méréstartomány: 4000-400 cm ⁻¹ Mérési bizonytalanság: ±0,5 cm ⁻¹	EM-1:2014
	Műanyag késztermékek, bevonatok	Folyási mutatószám (MFR, MVR), Reológia, Méréstartomány: 0,2-150 g/10 min
Viszkositásszám (VN), Reológia, Méréstartomány: 1 típ. viszkoziméter: 2-10 mm ² /s 1C típ. viszkoziméter: 6-30 mm ² /s 2 típ. viszkoziméter: 20-100 mm ² /s		MSZ EN ISO 307:2019 ¹ MSZ EN ISO 1628-5:2015
Oxigénindex, Éghetőségi vizsgálat, O ₂ szint ingadozása: ±0,2%(V/V)		MSZ EN ISO 4589-2:2017
Színkoordináták (L, a, b), Színmérés, Méréstartomány: 380-760 nm,		MSZ EN ISO/CIE 11664-4:2020 ² ISO 7724-2:1984 DIN 5033-7:2014

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány*	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag késztermékek, bevonatok	Mérési geometria: D65/2° és 10°, 45°/0°, d/8°	DIN 53236:2018
	Fényesség, Fényességmérés, Mérési geometria: (60°,20°) Mérési tartomány: 0-150	MSZ EN ISO 2813:2015 Ford FLTM BI 110-01:2011 ASTM D523-14(2018) ⁴
Műanyag alapanyagok és műanyag félkész termékek	Villamos ellenállás, Ellenállás mérés, Méréstartomány: felületi: 10 ⁶ - 10 ¹⁵ ohm térfogati: 10 ⁶ - 10 ¹⁵ ohm×cm	MSZ EN 62631-3-1:2016 MSZ EN 62631-3-2:2016
	Időjárásállóság, szintartóság mesterséges időjárással szemben, Xenon-lámpás besugárzás periodikus nedvesítéssel, szubjektív értékelés szürke skálákkal, Méréstartomány: 1 – 5 fokozat	MSZ EN ISO 4892-2:2013 ⁵ MSZ EN ISO 4892-2:2013/A1:2022 ⁴ A módszer: 4-es ciklus MSZ EN ISO 16474-2:2014 ⁵ MSZ EN ISO 16474-2:2013/A1:2023 ⁴ A módszer: 4-es ciklus VW PV 3929:2021 ² PV 3930:2023 ⁴ MBN 55555-5:2018 5.4 fejezet SAE J2412:2015 SES N 3292:2020 ² , WAN-2 módszer
	Szintartóság mesterséges időjárással szemben, Xenon-lámpás besugárzás periodikus nedvesítéssel, szubjektív értékelés kék referencia anyaggal, Méréstartomány: 1 – 8 fokozat	M5SZ EN ISO 105-B04:1999
	Szintartóság mesterséges fényvel szemben, Xenon-lámpás besugárzás, szubjektív értékelés szürke skálákkal, Méréstartomány: 1 – 5 fokozat	MSZ EN ISO 4892-2:2013 ⁵ MSZ EN ISO 4892-2:2013/A1:2022 ⁴ B módszer: 5-ös, 6-os ciklus MSZ EN ISO 16474-2:2014 ⁵ MSZ EN ISO 16474-2:2013/A1:2023 ⁴ B módszer: 5-ös, 6-os ciklus VW PV 1303:2021 ² VW PV 1306:2021 ² SES N 3292:2020 ² , WAL-2 módszer DIN 75220:1992, D-IN1-T, D-IN1-F
	Szintartóság mesterséges fényvel szemben, Xenon-lámpás besugárzás, szubjektív értékelés kék referencia anyaggal, Méréstartomány: 1 – 8 fokozat	MSZ EN ISO 105-B06:2020 ² 3-as kondíció
	Műanyag késztermékek, bevonatok	Műanyagok éghetősége, Éghetőségi vizsgálat, Időtartam mérés, Méréstartomány: 0 – 30 perc
	Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam mérés, Méréstartomány: 0 – 30 perc Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam mérés, Méréstartomány: 0 – 30 perc	ISO 3795:1989 FMVSS 302:2012 Suzuki SES N 3245:2021 ² Volvo VCS 5031,19:2018 DIN 75200:1980 VW TL 1010:2008 VW TL 1011:2019 KIA MS 300-08:2014

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány*	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
		Renault D45 1333:2016 ⁴ Toyota TSM 0500G:2012 BMW GS 97038:2016 PTL 8501:2020 ² GMW 3232:2021 ² DBL 5307:2022 ^{1,4}
Műanyag késztermékek, bevonatok	Fogging (ködképződés, kicsapódás), Tömegmérés, fényességmérés Tömegmérés alsó méréshatára: 0,01 mg, Fényességmérés méréstartománya: 0-150	ISO 6452:2021 ² DIN 75201:2011 VW PV 3015:2019 GMW3235:2016 SAE J1756:2006 Renault D45 1727:2012 Volvo VCS 1027,2719:2004
	Szagteszt, Érzékszervi, leíró	VDA 270:2022 ⁴ VW PV 3900:2019 FLTM BO 131-03:2017 GM GMW3205:2016 Toyota TSM 0505G:2006 KIA MS 300-34:2018 ¹ Volvo VCS 1027,2729:2016
	Formaldehid emisszió, Spektrofotometria 412 nm-en, Méréstartomány felső határa: 15 µg/ml	VW PV 3925:2021 ² VDA 275:1994
	Szerves anyag emisszió (TVOC) Gázkromatográfia (GC-FID) Kalibrációs tartomány: 0,1-100 g aceton/liter n-butanol	VDA 277:1995 PV 3341:1995 Volvo STD 1027,2749:2007
	Vízgőzáteresztési sebesség, Vízgőzáteresztés, Méréstartomány alsó határa: 0,01 g/m ² ×nap	MSZ EN ISO 15106-2:2005 ASTM F1249-20 ²
	Bevonatvastagság, Hosszmérés, Mérési tartomány: roncsolásos: 0,005-10 mm roncsolásmentes: 2-5000 µm	MSZ EN ISO 2808:2020 ¹ MSZ EN ISO 2178:2016 MSZ EN ISO 2360:2018
	Bevonatvastagság, Áramerősség mérés (couloscope) Méréstartomány: 0,2-50 µm	MSZ EN ISO 2177:2004
	Bevonat tapadása bevágással, karcolással, Érzékszervi, leíró	MSZ EN ISO 2409:2021 ² Volvo VCS 1029,54729:2017 Volvo VCS 1029,54739:2005 Ford FLTM BI 106-01:2017 FIAT 50461:2005 GMW14829:2017 BMW AA-0180:2017
	Tapadóerő, Ragasztott kötések szétfejtése, Méréstartomány: 0-1000 N	VW PV 2034:2020 ² MSZ EN 1464:2010 MSZ EN ISO 29862:2019 ¹ MBN 10526:2018
	Nyíró-tapadó erő Ragasztott kötések szétfejtése Méréstartomány: 0-1000 N	MSZ EN 1465:2009

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány*	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag késztermékek, bevonatok	Útesszilárdság, Érzékszervi, leíró, Ejtési magasság méréstartománya: 5-110 cm	MSZ EN ISO 6272-1:2012
	Hideg-ütésállóság, Ütővizsgálat, Méréstartomány: Ø38 mm/225±5g/600 ±10 mm Ø50,8 mm/535 g/10-200 mm Ø38,1 mm/230 g/10-200 mm Ø23,0mm/50 g/10-200 mm Ø50 mm/500±5g/200-700 ±1 mm	FLTM BO 151-01:2006 Nissan NES M0134:2004 PV 3989:2023
	Dörzs- és kopásállóság (Taber), Tömegmérés, Érzékszervi, leíró Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	MSZ EN ISO 7784-2:2016 ASTM D4060-19 ¹ Ford FLTM BN 108-02:2017 SAE J365:2020 ² SAE J948:2017
	Dörzs- és kopásállóság, Érzékszervi, leíró	MSZ EN ISO 105-X12:2016 MSZ EN 60068-2-70:1998 Ford FLTM BN 155-01:2008 VW PV 3906:2021 ⁴
	Karcállóság Érzékszervi, leíró Méréstartomány: 0-20 N	MSZ EN ISO 1518-1:2020 ¹ Ford FLTM BO 162-01:2009 VW PV 3974:2022 ^{2,4} VW PV 3952:2021 ² Volvo STD 423-0030:2006 Volvo STD 1024,3113:2008 SES N 3241:2016
	Ceruzakeményesség, Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 6H-6B	MSZ EN ISO 15184:2020 ² FIAT 50452-02:1984
	Bevonatok hajlítási szilárdsága, Hajlítás, hengeres tüskére, Érzékszervi, leíró, Mérési tartomány: d=2-32 mm	MSZ EN ISO 1519:2011
	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	MSZ EN ISO 6270-1:2018 MSZ EN ISO 6270-2:2018 ISO 188:2011 BMW AA-0203:2011 BMW AA-0213:2015 VW PV 2005:2021 ² VW PV 1200:2022 ^{1,4} VW PV 3986:2016 BMW PR 303.5:2010 Ford FLTM BQ 104-07:2000 Renault D47 1309:2007 Renault D45 1234:2010 FIAT 50184:1997 MSZ EN 60068-2-1:2007 MSZ EN 60068-2-2:2008 MSZ EN 60068-2-14:2009 MSZ EN 60068-2-30:2006
	Vegyszerállóság, Feszültségrepedezés Érzékszervi, leíró	MSZ EN ISO 175:2011 MSZ EN 60811-406:2013 MSZ EN ISO 22088-3:2007

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány*	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag késztermékek, bevonatok	Műanyagok vízfelvétele, Tömegmérés, Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	FLTM BO 127-03:2017 MSZ EN ISO 62:2009
	Korrózióállóság, Korróziós vizsgálat sósködkamrában, Érzékszervi, leíró, tömegmérés, Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	MSZ EN ISO 9227:2017 ASTM B117-19 ¹ Renault D17 1058:2009
	Ciklikus korrózióval szembeni ellen- álló képesség, Korróziós vizsgálat sósködkamrában, Érzékszervi, leíró, tömegmérés, Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	MSZ EN ISO 11997-1:2018 VDA 621-415:1982 VW PV 1210:2016 BMW AA-0224:2015
	Víz- és szappan-foltosodás, Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Ford FLTM BI 113-01:2016
	Sav foltosodás (Acid spotting), Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Ford FLTM BI 113-02:2001
	Vízzel szembeni ellenállóképesség, Vízbemerítéses teszt, Érzékszervi, leíró	Ford FLTM BI 104-01:2003
	Izzadsággal szembeni ellenállóképesség, Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Ford FLTM BI 113-06:2002 Renault D47 1020:2010
	Mesterséges izzadsággal szembeni ellenállóképesség, Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Ford FLTM BI 113-07:2002
	Bepiszínhathóság és tisztíthatóság, Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Ford FLTM BN 112-08:2019 ¹ Volvo 80000003:1999 Volvo 85000010:2002 Daimler DBL 5399:2007
	Folyadékokkal szembeni ellenálló képesség, Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	MSZ EN ISO 2812-4:2018 Volvo STD 1026,8177:2010 Volvo VCS 1026,81779:2018
	Foltosodással-, elszíneződéssel- és összetapadással szembeni ellenálló képesség, Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Ford FLTM BN 103-01:2001
	Naptejjel- és rovarriasztóval szem- beni ellenállóképesség, Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Ford FLTM BI 113-08:2020 ²
	Kézkrém- és naptejjel szembeni ellenállóképesség, Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	VW PV 3964:2008 BMW AA-0053:2017
	Tisztítószerrel szembeni ellenálló- képesség (crocking test),	Ford FLTM BN 107-01:2020 ² Renault D45 1010:2010 Volvo VCS 1026,84349:2005

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány*	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Volvo VCS 1026,84329:2006 Volvo 85042802:1999
	Fröccsöntött autóiipari alkatrészek tulajdonságai, Érzékszervi, leíró	Ford WSS-M15P4-I:2021 ² 3.6 Ütésállóság
	Fröccsöntött autóiipari alkatrészek tulajdonságai, Érzékszervi, leíró	KIA MS 210-05 E:2016 4.3 Ciklikus hőállóság 4.4 Hőállóság 4.7 Vegyszerállóság 4.8 Kopásállóság 4.9 Karcállóság 4.10 Ütésállóság
	Fröccsöntött autóiipari alkatrészek tulajdonságai, Érzékszervi, leíró	Daimler DBL 5404:2016 ¹ 7.7 Hőállóság (DIN 53497) 7.14 Kosmetikum ellenálló-képesség 7.15 Ápolószer ellenálló-képesség 7.19 Hőöregítés 10.7 Karcállóság (tüvel) 10.8 Karcállóság (koronggal)
	Fröccsöntött autóiipari alkatrészek tulajdonságai, Érzékszervi, leíró	Daimler DBL 5416:2017 8.1 Vegyi- és üzemeltetési anyagokkal szembeni ellenállás 8.3 Kalcium-klorid oldattal szembeni ellenállás
	Fröccsöntött autóiipari alkatrészek tulajdonságai, Érzékszervi, leíró	VW TL 527:2020 ² 4.1 Anyag-meghatározás (FT-IR) 4.6 Hidegállóság
	Fröccsöntött autóiipari alkatrészek tulajdonságai, Érzékszervi, leíró	VW TL 52231:2022 ⁴ 3.8 Anyag-meghatározás (FT-IR) 4.4 Hidegállóság
	Fröccsöntött autóiipari alkatrészek tulajdonságai, Érzékszervi, leíró	VW TL 52452:2021 ² 4.1 Anyag-meghatározás (FT-IR) 4.5 Hőállóság ³ 4.6 Hidegállóság ³
	Fröccsöntött autóiipari alkatrészek tulajdonságai, Érzékszervi, leíró	VW 44045:2021 ² 4.9 Hidegállóság 4.11 Hőállóság
	Fröccsöntött autóiipari alkatrészek tulajdonságai, Érzékszervi, leíró	TL 52018:2015 5.1 Hőállóság 5.2 Hő és páraállóság 5.3 Hidegállóság
	Fröccsöntött autóiipari alkatrészek tulajdonságai, Érzékszervi, leíró	TL 52311:2021 ² 4.2 Anyag-meghatározás (FT-IR) 4.3 Hideg ütésállóság (PV 3989:2023)
	Fröccsöntött autóiipari alkatrészek tulajdonságai, Érzékszervi, leíró	TL 52476:2021 ² 5.1 Anyag-meghatározás (FT-IR) 5.2 Olvadási hőmérséklet meghatározás 5.7 Hidegállóság
	Fröccsöntött autóiipari alkatrészek tulajdonságai, Érzékszervi, leíró	TL 52636:2021 ² 4.2 Anyag-meghatározás (FT-IR) 4.3 Olvadási hőmérséklet meghatározás 4.9 Hidegállóság
Fröccsöntött autóiipari alkatrészek tulajdonságai, Érzékszervi, leíró	VW 50123:2022 ⁴ 6.1 Páztázó differenciál-kalorimetria (DSC)	

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány*	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag késztermékek, bevonatok	Fröccsöntött autóiipari alkatrészek tulajdonságai, Érzékszervi, leíró	
	Fröccsöntött autóiipari alkatrészek tulajdonságai, Érzékszervi, leíró	VW 50125:2022 ⁴ 5.2 Nedvességtartalom 5.5 Hidegállóság 5.7 Hőöregítés 5.9 Feldolgozási minőség vizsgálat 2. táblázat: 7.1 Nedvességtartalom 2. táblázat: 14.1 Méretváltozás
	Fröccsöntött autóiipari alkatrészek tulajdonságai, Érzékszervi, leíró	VW 50127:2021 ² 5.1 Anyag-meghatározás (FT-IR) 5.2 Nedvességtartalom 5.5 Hidegállóság
	Fröccsöntött autóiipari alkatrészek tulajdonságai, Érzékszervi, leíró	VW 50134:2022 ⁴ 4.1 Szakszerűség vizsgálat 4.2 Nedvességtartalom 4.5 Hidegállóság
	Fröccsöntött autóiipari alkatrészek tulajdonságai, Érzékszervi, leíró	VW 50136:2018 7.3 Hidegállóság
	Festett műanyag autóiipari alkatrészek tulajdonságai, Érzékszervi, leíró	Daimler DBL 9202:2021 ^{1,2,4} 8. táblázat: Ciklikus hőállóság 8. táblázat: Hőállóság 8. táblázat: Klímateszt 8. táblázat: Váltakozó klímateszt 8. táblázat: Gyorsított öregedésteszt 8. táblázat: Ápolószer ellenálló-képesség 8. táblázat: Kozmetikumokkal szembeni ellenálló-képesség 8. táblázat Dörzsállóság 8. táblázat Karcállóság 8. táblázat Környezeti feszültségrepedés
	Festett műanyag autóiipari alkatrészek tulajdonságai, Érzékszervi, leíró Festett műanyag autóiipari alkatrészek tulajdonságai, Érzékszervi, leíró	Daimler DBL 7384:2020 ² 8.8 Forróvíz-állóság 8.9 Hőöregítés 8.10 Ápolószer ellenálló-képesség 8.11 Ellenállás a hőmérséklet hatására 8.12 Karcállóság 8.17 Ciklikus hőállóság 8.19 Hidrolízis 8.20 Ragasztószalag lehúzás
	Festett műanyag autóiipari alkatrészek tulajdonságai, Érzékszervi, leíró	TL 226:2020 ² 4.8 Dörzsállóság (PV 3987:2016)
	Festett műanyag autóiipari alkatrészek tulajdonságai, Érzékszervi, leíró	Ford WSS-M2P188-B1:2021 ² 3.4.4 Ütésállóság 3.4.20 Páraállóság 3.2.7 Hőöregítés
	Festett műanyag autóiipari alkatrészek tulajdonságai, Érzékszervi, leíró	Fiat 9.55842/01:2012 2.16 Alkohollal szembeni ellenálló-képesség
Festett műanyag autóiipari alkatrészek tulajdonságai,	KIA MS 652-14:2014 4.9 Páraállóság	

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány*	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag késztermékek, bevonatok	Érzékszervi, leíró Festett műanyag autóiipari alkatrészek tulajdonságai, Érzékszervi, leíró	4.10 Vízállóság 4.12 Savállóság 4.13 Lúgállóság 4.14 Vegyszerállóság 4.15 Naptejállóság 4.16 PVC lágyító ellenállás 4.17 Hőállóság 4.18 Ciklikus hőállóság 4.21 Dörzsállóság
	Krómozott műanyag autóiipari alkatrészek tulajdonságai, Érzékszervi, leíró	TL 528:2021 ² 4.1 Méretállóság és beszívódás hő hatá- sára
	Krómozott műanyag autóiipari alkatrészek tulajdonságai, Érzékszervi, leíró	Daimler DBL 8465:2019 ¹ 11. táblázat: Hosszú távú korrózióállóság ² 12. táblázat: Hőállóság ² 13. táblázat: Hő sokk teszt ² 15. táblázat: Forróvízállóság ²
	Krómozott műanyag autóiipari alkatrészek tulajdonságai, Érzékszervi, leíró	Volvo VCS 5713,1059:2004
	Hosszúság, tömeg, darabszám, Tisztaságvizsgálat, Érzékszervi, leíró, Méréstartomány alsó méréshatára: hosszúság: 2 µm, tömeg: 0,01 mg	ISO 16232:2018 DBL 6516:2021 ² PV 3347:2023 ^{1,4} VDA 19.1:2015
	Színeltérés meghatározása színvizsgáló kabinban, Érzékszervi, leíró, értékelés szürke skálákkal, Méréstartomány: 1 – 5 fokozat	MSZ EN 20105-A02:1999 MSZ EN ISO 3668:2020 ² DIN 6173-2:1983 Ford FLTM BI 109-01:2011 Volvo VCS 1026,51729:2010 ASTM D1729-22 ⁴
	Térhálósági fok (G), Tömegmérés, Méréstartomány: G= 0 – 100%	MSZ EN ISO 10147:2013
	Maradó deformáció, Hosszmérés, Méréstartomány felső határa: 12,5 mm	ISO 815-1:2019 ¹ ISO 815-2:2019 ¹

III. Az akkreditálandó területhez tartozó mintavételi, minta-előkészítési eljárások

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány*	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyagok	Próbatest kialakítása mechanikai megmunkálással	MSZ EN ISO 2818:2019 ²
Hőre lágyuló műanyagok	Próbatestek sajtolása	MSZ EN ISO 293:2005
	Próbatestek fröccsöntése	MSZ EN ISO 294-1:2018 MSZ EN ISO 294-2:2019 ¹

¹ A Nemzeti Akkreditáló Hatóság 2020. július 30-án kiadott határozatával elrendelt szabvány jelzet módosítása.

² A Nemzeti Akkreditáló Hatóság 2022. február 10-én kiadott határozatával elrendelt terület szűkítése, szabvány jelzet módosítása és adminisztrációs hibák javítása.

³ A Nemzeti Akkreditáló Hatóság 2022. február 24-én kiadott határozatával elrendelt akkreditált státusz területének javítása.

⁴ A Nemzeti Akkreditáló Hatóság 2023. július 27-én kiadott határozatával elrendelt terület szűkítése, szabvány jelzet módosítása és adminisztrációs hibák javítása.

⁵ A Nemzeti Akkreditáló Hatóság 2023. július 27-én kiadott határozatával elrendelt akkreditált státusz területének javítása.

Az akkreditált szervezet köteles feltüntetni az ügyfeleinek átadott dokumentumokon a szabványok visszavont státuszára vonatkozó információt.

A szabványok hatályos vagy visszavont státuszáról a Magyar Szabványügyi Testület honlapja (www.mszt.hu) vagy a szabvány kiadójának (pl. ISO, IEC stb.) honlapja tájékoztat.

Az aktuális akkreditált státuszra vonatkozó adatok a Nemzeti Akkreditáló Hatóság honlapján érhetők el (www.nah.gov.hu/hu/kategoriak).

Kelt Budapesten, az elektronikus tanúsítvány szerint

- VÉGE -

Nemzeti Akkreditáló Hatóság
elnökhelyettes